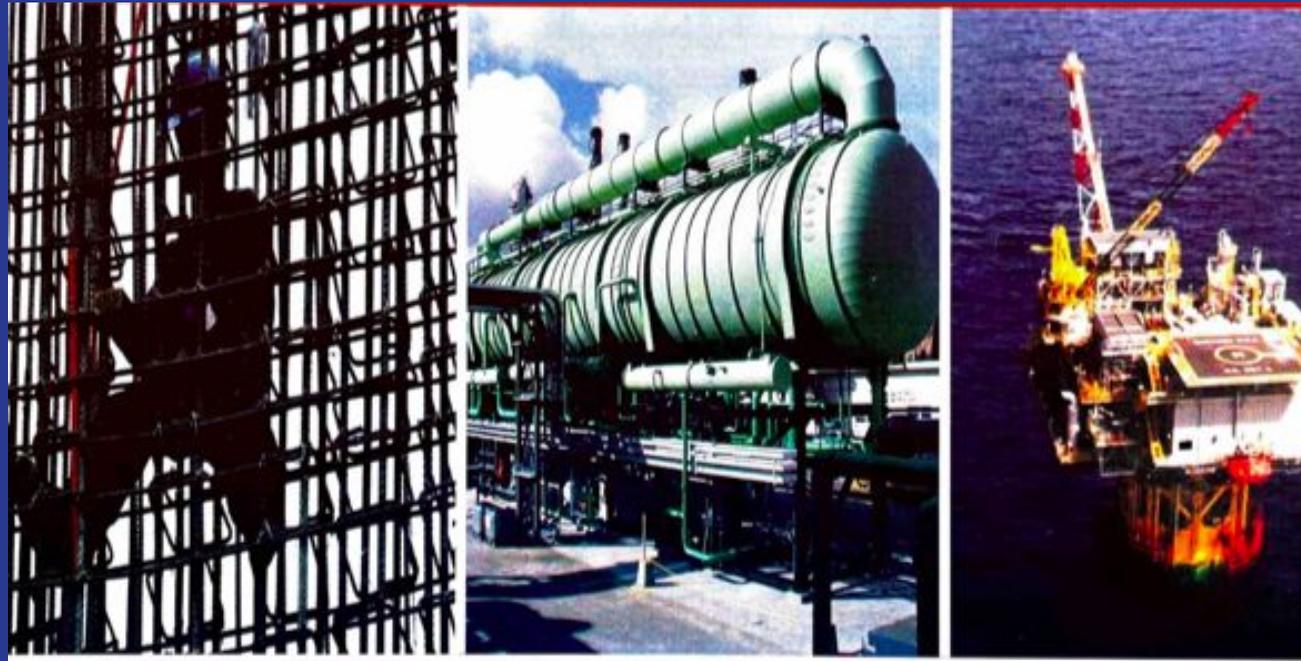


CONVERTISSEUR de ROUILLE

LA PEINTURE ANTIROUILLE ORDINAIRE EST SIMPLE ET BANAL,

LE PROPRIÉTÉ SPÉCIALE DANS NOTRE PEINTURE,
EST QU'IL EST RECONVERTISSEUR DE ROUILLE en FER NORMALE (sans rouille)



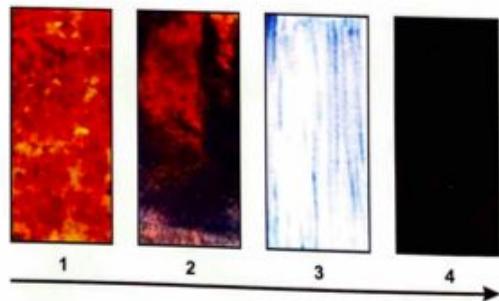
DESCRIPTION DU PRODUIT:

ROUILLE Convertor est un polymère de coordination haute performance, à base d'eau, pour la conversion de la rouille et la protection du métal contre la rouille. En fait c'est un convertisseur-protecteur.

PERFORMANCE:

Le fer en présence d'air et d'humidité subit la rouille. Ce processus de rouille du fer se déroule en cinq étapes. Les étapes sont FER, FER hydroxyde inférieur, FER hydroxyde supérieur, FER oxyde inférieur et FER oxyde supérieur. La dernière étape, c'est-à-dire l'oxyde supérieur de FER, est appelée ROUILLE. Ceci est également appelé oxyde ferrique Ferroso à haute rouille. Selon l'exposition du fer, la surface du fer subit la rouille à différents degrés. C'est ce qu'on appelle le degré de rouille de la surface du FER.

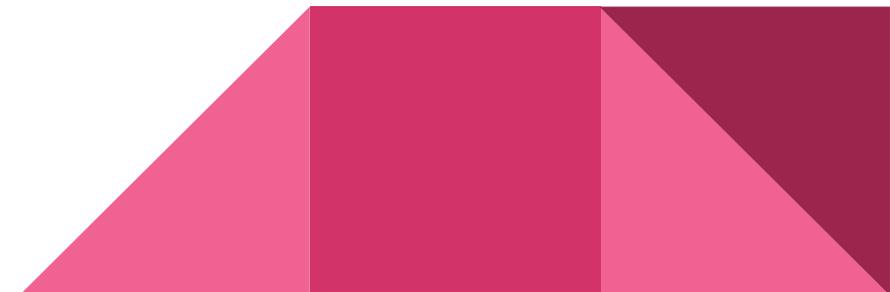
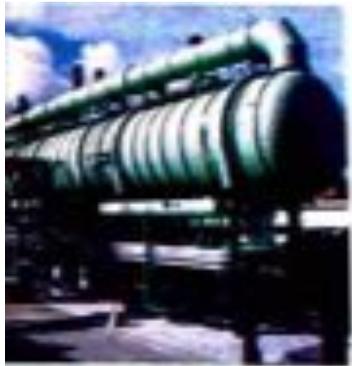
ROUILLE Converter se compose de deux aspects. Dans le premier aspect, lors de l'application du produit sur la surface du fer, la rouille est transformée en un complexe organo-métallique et passivée.



Changements visibles de la rouille au complexe métallique

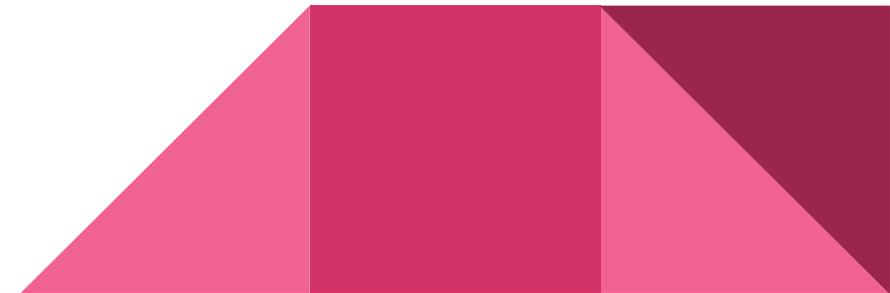
Dans le deuxième aspect, un copolymère élastomère avec des composés de réticulation forme un film qui est imperméable à l'air et à l'humidité. Ces deux aspects stoppent le processus de rouille du fer en le convertissant et en le protégeant. Selon le degré de rouille de la surface du fer, lors de l'application du produit, le produit donne lieu à un film noir, gris et brun. L'hydroxyde inférieur de fer donne un film noir, l'hydroxyde supérieur de fer donne un film gris et l'oxyde inférieur de fer et l'oxyde supérieur de fer donne un film brun. Dans les deux premières étapes, le produit donne une conversion et une protection et dans les deux dernières étapes, le produit donne une protection.

Lors du processus d'application, une brosse métallique est utilisée pour éliminer la rouille lâche et écaillée de la surface du fer. Si ce processus est effectué efficacement, la plupart des quatrième et cinquième étapes, c'est-à-dire les oxydes, seront éliminées. Il est très nécessaire que l'étage intermédiaire qu'est l'hydroxyde reste en surface pour une réaction chimique avec le produit pour donner une excellente adhérence. Le produit ne doit pas être utilisé sur des surfaces lisses non rouillées, huileuses et graisseuses.



APPLICATION:

Une simple préparation de surface est effectuée en enlevant autant que possible la rouille écaillée et adhérente, l'ancienne peinture à l'aide d'une brosse métallique. Les particules libres sur la surface sont ensuite éliminées par le lavage à l'air ou à l'eau. Cette étape est importante car toute particule lâche sur la surface est un poison pour l'adhérence. La graisse et l'huile sont éliminées par un lavage au détergent suivi d'un lavage à l'eau. N'enlevez pas toute trace de rouille car elle peut être transformée. application transférer une petite portion dans un récipient non métallique. Après utilisation, ne versez pas la portion inutilisée dans le récipient d'origine. Cela évitera la contamination du produit. est une sous-couche et accepte tous les types de couches de finition comme l'émail, l'époxy, le polyuréthane, le polyester, etc.



DONNÉES TECHNIQUES:



<u>APPARENCE.</u>	(C) Jaune pâle (1) Brun pâle (M) Gris pâle semi-épais
<u>Viscosité de gravité spécifique</u>	lgm par cc: Thicksotropie (Sur demande de la pression devient mince)
pH	Autour de 5
Risque d'incendie:	Non inflammable, à base d'eau.
Toxicité:	Non toxique (certificat Italab)
Stocker:	entre 5°C et 50°C
Durée de conservation:	3 années.
DILUANT:	L'eau, l'utilisation directe est recommandée.
Zone de couverture (toutes les qualités) (Sur surface lisse):	150 pieds carrés/par kg.

Application:	(Ne doit pas être appliqué sur le métal ci-dessous 5°C ou plus 50° C
Temps de séchage:	Sec au toucher 15 min.
Hiver 45 min	entre les couches
Été 1 heure,	Hiver 2 heures.
Épaisseur du film sec (DFT):	25 microns par couche.
Résistance chimique:	Résistant aux acides et aux alcalis dans concentration modérée.
Test d'arrachement Pour R.C.C.:	Le revêtement n'affecte pas l'extraction force (certificat VITI)
Test d'adhérence.	Passe
Test de rayure	Passe 1000g

Résistant à la température:	Supports de revêtement 200°C
Test d'immersion dans l'eau et Test de pulvérisation de sel.	300 heures Qualité commerciale 400 heures de qualité industrielle 500 heures de réussite marine (certificat UDCT).
Bureau des normes indiennes 13515:1992	Passe

Note :

Dans le test d'immersion et le test de pulvérisation des lamelles, le métal doit être observé pour la rouille et non le film, car le métal rouille et non le film. Le film peut être de n'importe quelle couleur même marron (puisque l'excès de produit précipite en surface). Retirez le film avec de l'acétone pour vérifier la surface métallique pour la rouille.



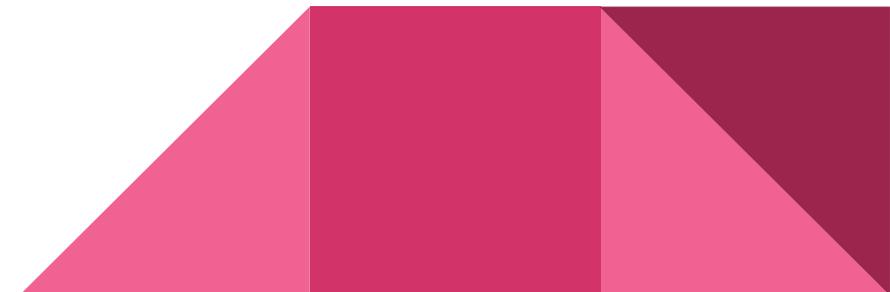
AVANTAGE SUR LES PRODUITS TIERS

Tous les convertisseurs de rouille du marché sont à pH acide², Notre produits est neutre pH6-7. Cela a un grand avantage puisque le pH neutre ne supportera pas la rouille.

La durée de conservation de tous les convertisseurs de rouille du marché n'est que d'un an, hors que la durée de conservation de notre produits est de 3 ans. C'est cest due au pH neutre.

Tous les convertisseurs de rouille du marché sont à écoulement libre, alors notre produit en tant qu'épaissotrope, c'est-à-dire sur application de pression il s'amincit sinon il est épais. Le plus grand avantage est qu'il ne se sépare pas lors du stockage, donc pas besoin de remuer avant utilisation. Deuxièmement, le PRC ne fuit pas du conteneur. Troisièmement, ne jaillit pas à l'application.

Tous les convertisseurs de rouille du marché utilisent des anti-oxydants synthétiques, tandis que les antioxydants naturels sont respectueux de l'environnement.



LES USAGES:

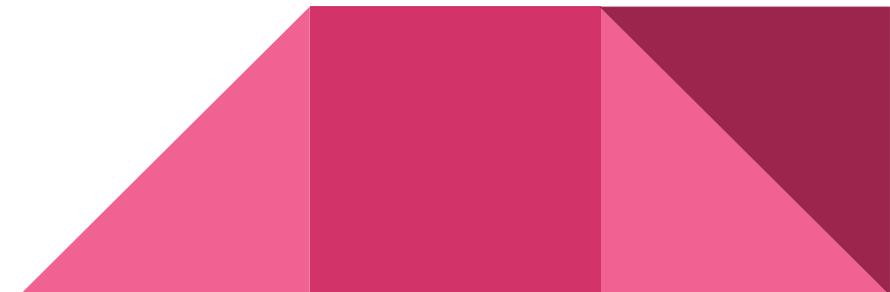
Industrie automobile, locomotives et chemins de fer, industrie maritime, fabrications industrielles d'usines sidérurgiques, usines et structures chimiques, industrie des détergents à savon, fabrication métallique comme armoires, tables, chaises, ventilateurs, réfrigérateurs, climatiseurs et autres produits électriques. Constructions de bâtiments Structures RCC Étanchéité à l'eau, panneaux publicitaires, ONGC Installation d'industries pétrolières et pétrochimiques, ponts et barrages portuaires et portuaires pratiquement tous les types d'industries où le problème de rouille du fer est présent.

GRADES : Convertisseur de rouille.

Qualité commerciale

Qualité industrielle

Qualité marine



COMPARAISON ENTRE LES GRADES PRC

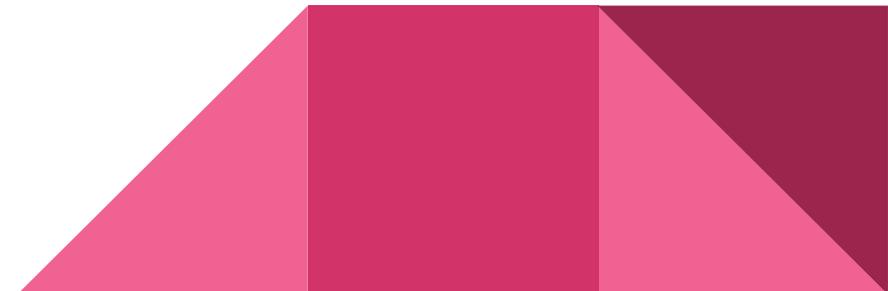
Grades	Essai d'immersion:	ANTI-SALISSURES	RESISTANCE U-V	Antifouling*
(C)	300 heures	300 heures	-	-
(I)	400 heures	400 heures	-	-
(M)	500 heures	500 heures	OUI	OUI

✓ 100 heures équivaut à 1 an de protection

*Ces propriétés sont requises uniquement pour les navires.

EMBALLAGE:

Filet de 5kgs et 30kgs, bidons plastiques et carbouys HDPE.



MERCI

Pour plus d'informations et Conseille Gratuit veuillez contacter sur...

Whatsapp: Ms. Pevi. Business Development +91 8898884102 / 9820888031

Email: dxportimpex@gmail.com

dxport@dxportimpex.com

